

MEMBRANA

DESCRIPCIÓN

Membrana Civiltex PVC, Es una membrana sintética reforzada, producida por co-extrusión sobre una base de cloruro de polivinilo plastificado de calidad superior (PVC).

La capa superior se caracteriza por una alta resistencia a los factores atmosféricos y a los rayos UV, mientras que la capa inferior ofrece una gran resistencia a la perforación. Se suministra en colores gris y blanco.

NORMAS Y ESTÁNDARES

Los controles y evaluaciones de fabricación efectuadas en laboratorios especiales. Certificados de conformidad según normas europeas armonizadas (marcado CE según EN 13956).

TRANSPORTE Y EMBALAJE

- Los rollos de membranas sintéticas se suministran en pallets.
- Todos los rollos de membranas sintéticas tienen etiquetas blancas que identifican la membrana, su espesor, longitud y anchura.
- Cada rollo va embalado en otro envase individual. • Los rollos de membranas sintéticas deben almacenarse sobre pallets protegidos de la humedad con lonas impermeables limpias.
- Mantener la distancia mínima de 1 m. de cualquier fuente de calor.

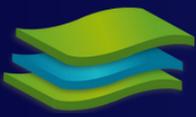
CARACTERÍSTICAS

- Gran elasticidad para una fácil instalación.
- Resistencia a la perforación e impactos mecánicos.
- Protección eficaz contra la radiación UV mediante un sistema de estabilizadores y retardantes de llama protectores especiales TRI-P®.
- Alta Resistencia a las raíces
- La membrana se utiliza para la impermeabilización mono capa de cubiertas expuestas a los rayos UV, jardineras y cubiertas verdes



ESCANÉAME

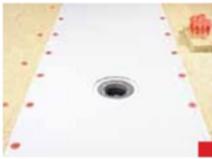




ALMACENAMIENTO

- Los rollos deben almacenarse en posición vertical sobre pallets en una altura.
- El almacenaje de los rollos en posición horizontal está prohibido.
- Proteger los rollos de la exposición directa de rayos UV y humedad.

INSTALACIÓN DE LÁMINA



Desenrollar la membrana y colocarla con un traslapeo entre 4 y 5 cm. Algunas de nuestras membranas vienen marcadas de fábrica con líneas de traslapeo y de emplazamiento de la sujeción para facilitar la instalación. Se puede utilizar rollos de media anchura en las esquinas y zonas críticas del edificio.



INFORMACIÓN PARA INSTALACIÓN

Todas las superficies soldadas deben estar limpias y secas. Se recomienda el uso de equipos de soldadura por aire caliente LEISTER para soldar los solapes. Se puede ajustar la velocidad, caudal de aire y temperatura de soldadura para adaptarse a la temperatura ambiente variable.



Las esquinas de las membranas se deben cortar con tijeras en forma redondeada. Se recomienda no realizar múltiples solapamientos cruzados de más de tres láminas.



Para verificar la calidad de la soldadura usar una tira (min. 30 mm) de 2 membranas soldadas. Cortar la tira y separar con las manos 2 membranas soldadas. La rotura de una soldadura de alta calidad debería producirse en el material quedando al descubierto la malla de refuerzo y la soldadura no debería deslaminarse.

ESCANÉAME



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDADES	MÉTODO	UNIDAD	MEMBRANA UV			
Espesor	EN 1849-2	mm	1,2	1,5	1,8	2,0
Largo x ancho	EN 1848-2	m	25 x 2	20 x 2	15 x 2	15 x 2
Exposición al Fuego	BS 476 Parte 3	-	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Alargamiento	EN 12311-2	%	≥ 28 (reforzadas poliester)	≥ 28 (reforzadas poliester)	≥ 28 (reforzadas poliester)	≥ 28 (reforzadas poliester)
Resistencia a la tracción L/T	EN 12311-2	-	≥ 1100 / ≥ 1100 N / 50 mm			
Resistencia al desgarro	EN 12310-2	N	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300
Resistencia a la carga estática	EN 12730 B	Kg	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Resistencia al impacto dinámico sobre base blanda/sólida	EN 12691	mm	≥ 700 ≥ 800	≥ 800 ≥ 1000	≥ 1100 ≥ 1500	≥ 1400 ≥ 1800
Resistencia al despegado de las juntas	EN 12317-2	N/50 mm	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300
Resistencia al corte de las juntas	EN 12317-2	N/50 mm	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	≤ -30	≤ -30	≤ -30	≤ -30
Estanqueidad durante 24 h a una presión de 10 kPa	EN 1928-2 B	-	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado

ESCANÉAME

